

**CARBOND 940 FC****Jednoskładnikowy trwale elastyczny klej-uszczelniacz na bazie poliuretanu**

- Doskonała przyczepność do wszelkiego rodzaju materiałów stosowanych w przemyśle samochodowym i jachtowym, produkcji chłodni samochodowych, elementów wentylacji i klimatyzacji, np. metali, poliestrów, wielu tworzyw sztucznych, itp.
- Wysoka odporność na działanie chemikaliów,
- Przenosi bardzo duże obciążenia dynamiczne
- Hamuje wibracje, pochłania drgania
- Po utwardzeniu daje się malować
- Bezwonny

**ZASTOSOWANIE**

- Uszczelnianie i klejenie w konstrukcjach metalowych i laminatowych
- Uszczelniania spoin o dużej ruchomości, np. w kontenerach, chłodniach, itp.
- Spoinowania fug w posadzkach przemysłowych

**DANE TECHNICZNE**

|   |  |
|---|--|
| <b>Podstawa</b>   | Poliuretan   |
| <b>Sieciowanie</b>  | W wyniku oddziaływania wilgoci z powietrza                               |
| <b>Kolor</b>  | Biały, szary, czarny.<br>Inne kolory na zamówienie.                      |
| <b>Twardość</b>   | 40+/- 5 (wg. Shore A)  |
| <b>Ciężar właściwy</b>  | 1,26 g/cm <sup>3</sup>   |
| <b>Wydłużenie przy zerwaniu</b>                                     | >600% (DIN 53504)  |
| <b>Elastyczność</b>   | > 80%  |
| <b>Moduł elastyczności</b><br>(siła potrzebna do wydłużenia o 100%) | 0,60 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)                                       |
| <b>Maksymalne dopuszczalne odkształcenie</b>                        | 15%  |
| <b>Maksymalne napięcie</b>  | 1,50 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)                                       |
| <b>Skurcz po utwardzeniu</b>  | < 4%   |
| <b>Czas tworzenia naskórka</b>                                      | ok. 15 minut (przy 20 °C/65 % RH)  |
| <b>Szybkość utwardzania</b>   | 3 mm/24 godz. (przy 20 °C/65 % RH)                                       |
| <b>Temperatura nakładania</b>                                       | Od +1°C do +30°C   |
| <b>Odporność termiczna</b>  | Od -30°C do +90°C  |
| <b>Opakowanie</b>   | Kartusz 310 ml, 12 sztuk w kartonie<br>folia 600 ml, 12 sztuk w kartonie |

---

## Wymiary spoin

Minimalna szerokość fugi - 5 mm

Zalecamy stosowanie następującej zależności:

Szerokość fugi w mm: 5 10 15 20 25 30

Głębokość fugi w mm: 7,5 10 10 12 15 15

Przy fugach > 30 mm prosimy o kontakt z działem technicznym firmy Soudal

Dla spoiny klejącej minimalna grubość – 2mm

Minimalna szerokość spoiny - 5 mm

Wymaganą głębokość szczeliny uzyskujemy stosując sznury dylatacyjne.

## PRZECHOWYWANIE

9 miesięcy w fabrycznym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturach od + 5°C do + 25°C.

## NORMY I CERTYFIKATY

Produkt wytwarzany jest przez firmę SOUDAL NV w Turnhout w Belgii, zgodnie z wymogami jakościowymi normy ISO 9002. Odpowiada następującym normom:

Polska: PZH HK/B/0824/04/2000

Francja: SNJF – kat. 1

## SPOSÓB UŻYCIA

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.).
- Podłoża porowate można zagruntować podkładem Soudal Primer 100.
- Aby uniknąć zabrudzenia brzegów spoin, a także w celu uzyskania prostej linii, należy osłonić okolice fugi taśmą maskującą, którą usuwa się natychmiast po obróbce fugi
- Produkt wyciskać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem dopasowanym do rodzaju opakowania
- Czyszczenie narzędzi i podłoża: benzyną lakową bezpośrednio po użyciu.

## ZALECENIA BHP

Przy aplikacji przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy, a w szczególności:

- unikać kontaktu ze skórą
- w przypadku kontaktu ze skórą przemyć natychmiast wodą
- może wywoływać podrażnienia oczu
- w czasie pracy dobrze wietrzyć pomieszczenie
- chronić przed dziećmi

---

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.